Especificaciones		
Método de control		Servo motor de control digital
Método de corte		Por desplazamiento del material
Anchura del material a cargar		De 50 a 700 mm (de 2 a 27-1/2 pulgadas)
Área máxima de corte		Anchura: 584 mm (22-15/16 pulgadas)
		Longitud: 24998 mm (984-1/8 pulgadas)
Herramientas compatibles		Cuchilla especial para la serie CAMM-1
Velocidad máxima de corte		500 mm/s (en todas direcciones)
Velocidad de corte		De 10 a 500 mm/s (en todas direcciones)
Presión de la cuchilla		De 30 a 250 gf
Resolución mecánica		0,0125 mm/paso (0,000492 pulgadas/paso)
Resolución del software		0,025 mm/paso (0,000984 pulgadas/paso)
Precisión en distancia*1		Error inferior al ±0,2 % de la distancia recorrida, o ±0,1 mm, el valor mayor
Precisión en repetición*1 *2		±0,1 mm o menos
Precisión en alineación para imprimir y cortar al cargar el material impreso *1*3		Máximo de ±1 mm para desplazamientos máximos de 210 mm en la dirección de avance del material y desplazamientos máximos de 170 mm en la dirección de la anchura (Sin los efectos de la impresora y/o material)
Interface		Interface USB (compatible con USB 1.1), Serie (RS-232C)
Memoria de repetición		800 Kbyte
Sistema de instrucciones		CAMM-GL III
Alimentación		Adaptador de CA especial Entrada: de 100 a 240 V de CA ±10 % 50/60 Hz 1.7 A Salida: 24 V de CC, 2.8 A
Consumo		Aproximadamente 30W (incluyendo el adaptador de CA)
Nivel de ruido	En funcionamiento	70 dB (A) o inferior (ISO 7779)
	En standby	40 dB (A) o inferior (ISO 7779)
Dimensiones		855 (anchura) x 315 (profundidad) x 240 (altura) mm (33-11/16 (anchura) x 12-3/8 (profundidad) x 9-7/16 (altura) pulgadas)
Peso		16 Kg (35 lbrs.)
Entorno		Temperatura: de 5 a 40 °C (de 41 a 104 °F), Humedad: de 35 a 80 % (sin condensación)
Elementos incluidos		Adaptador de CA, cable de alimentación, cuchilla, soporte para cuchillas, cuchilla de separación, soporte para rollos, pinzas, material de prueba, cinta de aplicación, cable USB, CD-ROM, manual del usuario

*1 De acuerdo con el material y las condiciones de corte especificadas por Roland DG Corp. (con el soporte PNS-24, se vende por separado).
*2 Sin dilatación ni contracción del material. Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3000 mm.
*3 Utilizando Roland CutStudio, una impresora láser o de inyección de tinta con una resolución mínima de 720 ppp. Excepto material brillante o laminado. Excluyendo los efectos de distorsión de impresión debidos a la precisión de la impresora y a los efectos de la expansión, contracción o las arrugas del material. Dependiendo de la tinta (negra) que utilice la impresora, es posible que no se pueda detectar correctamente.

Opciones		
Cuchillas	ZEC-A1005-3	Cortadores para material reflectante, 3 pack
	ZEC-A1005-5	Cortadores para material reflectante, 5 pack
	ZEC-A1715-3	Cortadores para sandblast, 3 pack
	ZEC-A1715-4	Cortadores para sandblast, 5 pack
	ZEC-U5025	Vinilo grueso, reflectante y fluorescente, así como vinilo para rotulación en general
Porta-cuchillas	XD-CH2	Porta-cuchillas de aluminio
	XD-CH3	Porta-cuchillas de resina
Porta- Rollos	HS-500	Set para GX-500
	HS-400	Set para GX-400
	HS-300	Set para GX-300
Cable Serie	XY-RS-34	3 mt

Soporte opcional
PNS-24

Certificados ISO 14001 e ISO 9001:2000

Los objetivos de Roland son la protección medioambiental y la continua mejora de la calidad. Bajo la filosofía de preservar el medio ambiente y la salud, Roland DG trabaja activamente para abolir los disolventes orgánicos en la producción, reducir y reciclar residuos, reducir el consumo, y adquirir productos reciclados. Roland DG se esfuerza constantemente para ofrecer los productos más fiables del mercado.

Roland se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes críticos. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland. No se cubren otras garantías a excepción de las explícitamente indicadas. Roland no será responsable de los daños o incidentes, previsibles o no, causados por defectos en tales productos.
Todas las marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

Impreso en España

POWERED WITH SMART PASSION

TELÉFONO DE CONTACTO: 93.591.84.00 - (351) 229.392.380

Roland

CUIDAR LAS FORMAS

Plotter de corte de sobremesa

CAMM-1 SERVO GX-24

POTENTE. FÁCIL DE USAR

La creación de rótulos nunca había sido tan fácil.

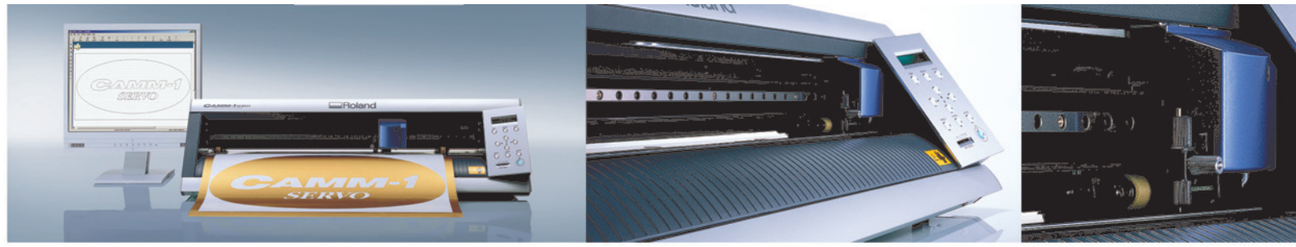
Con el cortador de vinilo CAMM-1 GX-24, puede crear rótulos llamativos para su negocio en tan sólo unos minutos. El GX-24 incluye un grupo de funciones avanzadas que lo hacen potente y fácil de utilizar al mismo tiempo. Incluso las personas sin experiencia aprenderán a utilizarlo en poco tiempo.

CAMM-1 SERVO GX-24

CARACTERÍSTICAS DEL CAMM-1 GX-24

- Área máxima de corte 584 mm.
- Interface USB para una conexió n simple al ordenador
- Incluye software Roland Cut Studio Design
- Función de lectura óptica de marcas de impresión para corte

POWERED WITH SMART PASSION



Un dispositivo para una gran variedad de aplicaciones

Los cortadores de vinilo CAMM-1 de Roland son reconocidos internacionalmente como las herramientas más rentables y fiables para producir pancartas, gráficos para vehículos, expositores para tiendas, materiales de puntos de venta, rótulos informativos, expositores con iluminación posterior, transferencias térmicas y cualquier otra aplicación para corte de vinilo. Con un servo motor controlado digitalmente para más velocidad, precisión y fiabilidad, la tecnología CAMM-1 de Roland es ahora mejor que nunca.

Simplicidad todo en uno

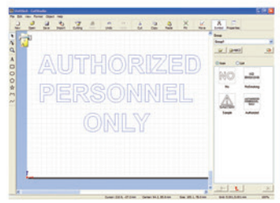
Simplemente conecte el GX-24 al ordenador mediante el interface USB y estará listo para empezar. Se entrega con todo lo necesario, incluyendo un controlador Windows® y una nueva aplicación software de dibujo CutStudio™.
El panel LCD azul de nuevo diseño dispone de una posición perfecta para facilitar la visualización y la navegación

Más funciones del GX-24

- Afine la operación ajustando la fuerza de la cuchilla con el control del deslizador, incluso al cortar.
- Puede guardar hasta ocho ajustes con las combinaciones de cuchillas y materiales más utilizados para recuperarlos rápidamente.
- Dos grupos de guías (frontales y posteriores) aseguran una alineación precisa del material.
- La guía de la cuchilla del panel frontal permite cortar hojas fácilmente y extraer el material.
- La función de prueba de corte permite comprobar la presión del equipo antes de iniciar la tarea.
- Una base para los rollos de material fácil de instalar ayuda a conseguir un avance correcto del material.
- Una útil bandeja en la parte posterior del GX-24 guarda las cuchillas y los soportes para las cuchillas.

Software Roland CutStudio Design incluido

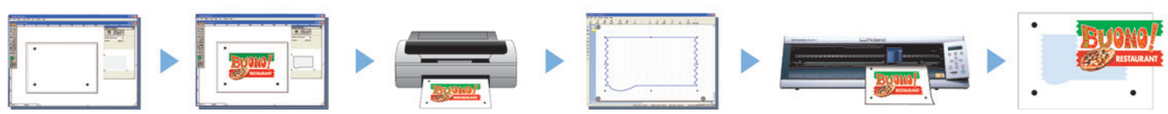
Roland CutStudio es el compañero perfecto para el GX-24. Puede dibujar y editar círculos y curvas. Sitúe su texto en las líneas. Funciona como un software plug-in para Adobe® Illustrator® 9/10/CS y CorelDRAW® 10/11/12, lo que permite crear gráficos originales utilizando los paquetes de diseño más habituales. También importa datos de gráficos con conocidos formatos de archivo como jpg, bmp, y también los formatos ai y eps de Adobe Illustrator versiones 7 y 8. Además, CutStudio acepta imágenes exploradas de escáneres TWAIN 32.
CutStudio es compatible con Windows 98 SE/Me/2000/XP.



Produzca etiquetas y pegatinas con la impresora

Con CutStudio, puede cortar el contorno de cualquier imagen impresa en una impresora convencional. Utilice esta función para producir etiquetas y pegatinas rápidamente sin equipos especiales. CutStudio también acepta tareas más grandes, ya que las divide en diferentes partes.

Pasos simples para crear etiquetas y pegatinas con el GX-24 y una impresora en color



Seleccione el tamaño del material y añada marcas de corte desde el plug-in CutStudio en Adobe Illustrator.

Sitúe su diseño dentro de las marcas de corte.

Imprima los gráficos y las marcas de corte con una impresora en color.

Cargue la impresión en el GX-24 y envíe los datos de corte al GX-24.

El GX-24 cortará el contorno de los gráficos.

Roland